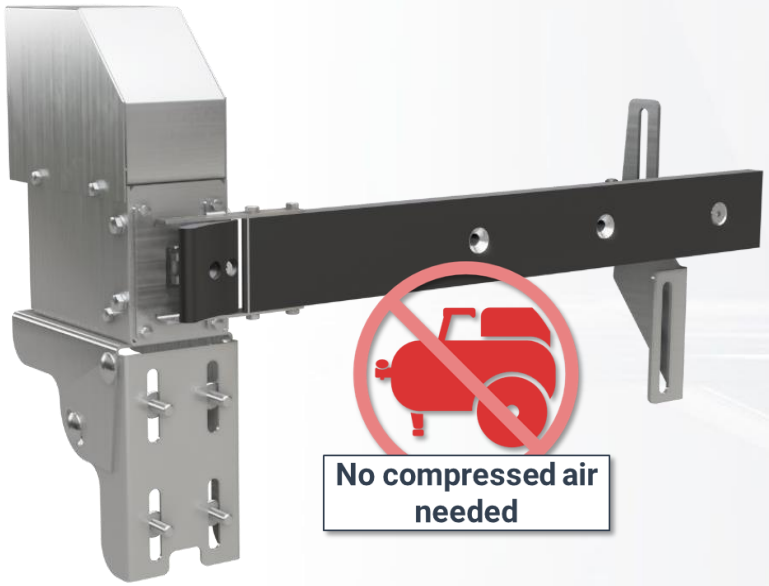
BULL® TECHNOLOGY

VARIOCURVE

Servo-Ausleitsystem

Servo-Ausleitsystem- VARIOCURVE



Eine kosteneffiziente Lösung zur präzisen Entfernung defekter oder kontaminierter Behälter aus Ihrer Produktionslinie.

Dieses Hochleistungssystem bietet eine einfache Integration, beträchtliche Einsparungen bei den Betriebskosten und funktioniert mit einer breiten Palette von Behälterformaten.

Features

- Fortschrittliche Servotechnik für reduzierte Betriebskosten
- Hohe Genauigkeit und stehende Ausleitung
- Ausgezeichnete Leistung bei hohen Produktionsgeschwindigkeiten
- Einfache Integration in bestehende Produktionslinien
- Geeignet für eine Vielzahl von Behälterformaten

Vorteile

Gesteigerte Produktionseffizienz

Steigerung der Produktionseffizienz durch schnelles und präzises Entfernen fehlerhafter oder kontaminierter Produkte. Unser System verhindert Ausfallzeiten durch umfallende Flaschen oder Dosen und ist mit verschiedenen Behälterformen kompatibel, so dass bei einem Sortenwechsel keine Anpassungen erforderlich sind.

Kostenersparnis

Senkung der Betriebskosten durch fortschrittliche Servotechnik, die keine Druckluft benötigt und somit Ressourcen und Kosten spart. Unser System ist wartungsarm, leicht zu reinigen und reduziert die Betriebskosten.

Hohe Genauigkeit

Profitieren Sie von der hohen Genauigkeit der intelligenten Steuerung, die berechnet, wie schnell und weit sich die Kurve bewegen muss, um unerwünschte Produkte sicher auszusortieren.

Vorteile

Hohe Leistung

Präzise Ausschleusung für Einzel- oder Chargenausleitung, auch bei hohem Produktionsvolumen. Einfache Anpassung an verschiedene Produkttypen.

Einfache Integration

Integrieren Sie das System nahtlos in bestehende Produktionslinien und Abfüllanlagen, um eine einfache Installation und Bedienung zu gewährleisten.

Reduzieren Sie Abfall

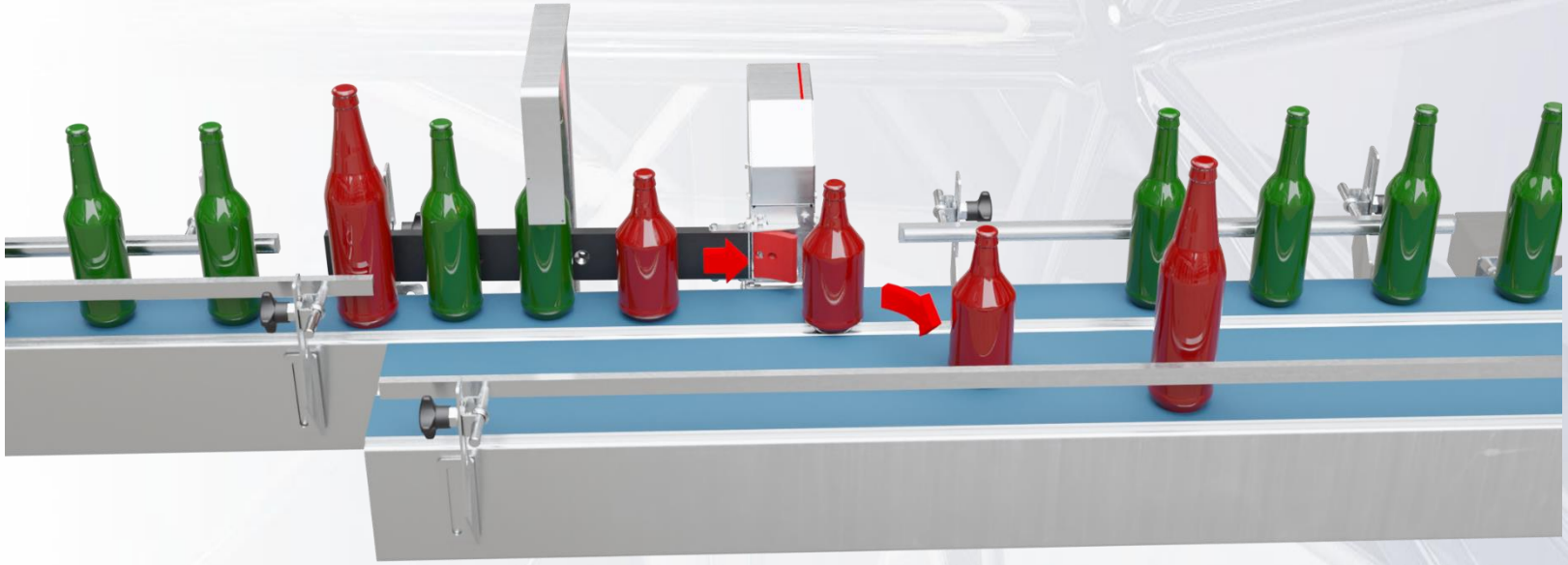
Minimieren Sie unnötigen Abfall, indem Sie eine genaue Ausleitung sicherstellen, ohne benachbarte Produkte zu beeinträchtigen.

Anwendungsbereich

- Große Auswahl an Behälterformaten
- Weitgehend höhenunabhängig
- Weitgehend konturunabhängig
- Effektiv auch bei hohen Geschwindigkeiten und kleinen Flaschenabständen

Prozess

1. Markierte Flaschen passieren den Trigger am Ausleitpunkt.
2. BBULL Variocurve berechnet die Kraft und die Distanz, die erforderlich ist, um den fehlerhaften Behälter vom Förderband in eine Ausleitbahn oder einen Behälter zu schieben, basierend auf der Geschwindigkeit des Produktes.
3. Die Durchbiegung der Kurve und die Bewegung des Produktes verändern die Laufrichtung des Produktes in Richtung Ausleitstrecke oder -behälter.
4. BBULL Variocurve ist in der Lage, hohe Ausleitraten effizient zu bewältigen, ohne den Produktionsprozess zu stören.



Spezifikationen

VARIOCURVE

- Einzelausleitung bis zu **90.000** Behälter pro Stunde
- Serienausleitung bis zu **120.000** Behälter pro Stunde
- Keine Druckluft erforderlich
- Verschleißarm
- Leichte Reinigung
- Sichere Ausleitung auch bei kleinen Behälterabständen

Garantie & Support

Unsere Systeme werden mit einer umfassenden Garantie und einem engagierten Kundendienst geliefert, um die Zufriedenheit und den Schutz unserer Kunden zu gewährleisten.

- Wenden Sie sich an uns, wenn Sie weitere Informationen zur Garantieabdeckung und zu den verfügbaren Supportleistungen wünschen.

STRATEC CONTROL - SYSTEMS GmbH
Ankerstraße 73
75203 Königsbach-Stein
Telefon (+49) 72 32- 40 06- 0
Telefax (+49) 72 32- 40 06- 25
E-Mail: info@bbull.com
www.bbull.com

Machen Sie den nächsten Schritt!
Fordern Sie jetzt weitere Informationen an.

Kontaktiere uns, um mehr über unser System und dessen Vorteile zu erfahren.
Unser Team aus Experten steht bereit, um alle Fragen zu beantworten und Ihnen eine personalisierte Lösung anzubieten.

Einfach anrufe oder E-Mail senden!
Wir zeigen Ihnen welchen Unterschied unser System in Ihrem Prozess bedeutet!

© 2023 BBULL TECHNOLOGY