



TRISORTER
Fortlaufende
Produktsortierung

Fortlaufende Produktsortierung - TRISORTER

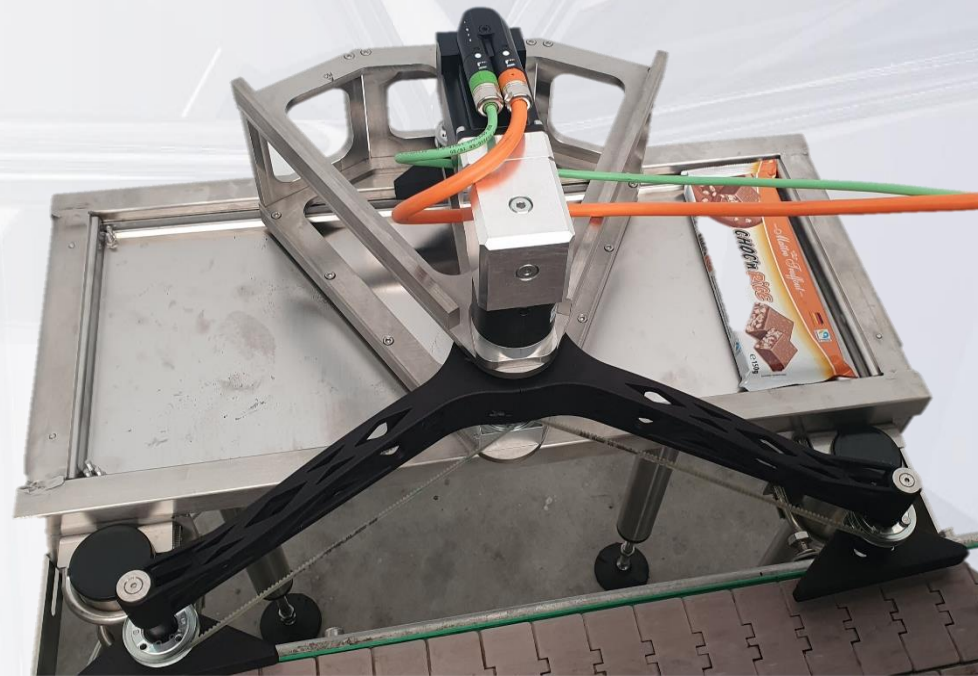


Sortierens. Seine einzigartige Mechanik ermöglicht eine präzise Verteilung der verschiedenen Verpackungen auch bei variablen Geschwindigkeiten.

Dieses Hochleistungssystem lässt sich leicht integrieren und bietet erhebliche Einsparungen bei den Betriebskosten sowie Kompatibilität mit einer Vielzahl von Formaten, was die Effizienz Ihrer Produktionslinie erheblich steigert.

Features

- Fortschrittliche Servotechnik für reduzierte Betriebskosten
- Hohe Genauigkeit und stehende Ausleitungen
- Hervorragende Leistung bei variablen Produktionsgeschwindigkeiten
- Einfache Integration in bestehende Produktionslinien
- Für leichtere Produkte bis zu 2 kg



Vorteile

Kosteneffektiv

Erhebliche Senkung der Betriebskosten bei gleichzeitiger Gewährleistung einer präzisen Verteilung der Verpackungen.

Hohe Leistung

Mit einer Kapazität von 18.000 b/h und einer Spitzenfördergeschwindigkeit von 2,0 m/s bewältigt der TRI-SORTER mühelos anspruchsvolle Sortieraufgaben.

Präzises Sortieren

Durch einen 120°-Bewegungsmechanismus wird jedes Objekt sanft und genau an die gewünschte Stelle geleitet, selbst bei unterschiedlichen Geschwindigkeiten.



Anwendungsbereiche

Große Vielfalt an Behälterformaten:

- **Kekse:** Verpackt in Kunststoffschalen oder flexiblen Verpackungen.
- **Gläser:** Kleine Gläser mit Marmeladen, Gelees oder Brotaufstrichen.
- **Dosenware:** Wie z. B. Gemüse- und Obstkonserven oder kleine Getränkekonserven.
- **Flaschen:** Kleine Flaschen mit Soßen, Dressings oder Getränken.
- **Schachteln:** Kleine Schachteln mit Müsli, Körnern oder Snacks.
- **Säckchen:** Versiegelte Beutel mit Trockennahrung, Snacks oder kleinen Flüssigkeitspaketen.
- **Tube:** Tuben mit Gewürzen, Cremes oder Pasten.
- **Kapseln:** Plastik- oder Metallkapseln, die kleine Gegenstände oder Zutaten enthalten.
- **Blisterverpackungen:** Enthalten Tabletten, Kapseln oder kleine Süßwaren.
- **Schalen:** Kunststoff- oder Pappschalen, die Backwaren oder Milchprodukte enthalten.
- **Pappkartons in Logistikzentren**

Vorteile

Einfache Integration

Die nahtlose Integration mit BBULL Inspektionssystemen und zentralen Kontroll-PCs ermöglicht eine einfache Bedienung und Analyse.

Vielseitiges Behälterhandling

Passt sich an eine Vielzahl von Behälterformaten an und ist somit eine flexible Ergänzung zu Ihrer Produktionslinie.

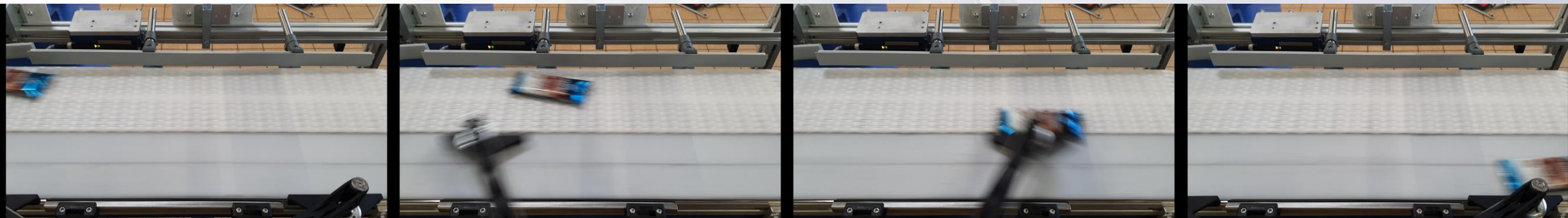
Einsparungen im Betrieb

Die intelligente automatische Parameteranpassung und die minimale Abstandssicherung führen zu weniger Unterbrechungen und mehr Einsparungen im Laufe der Zeit.

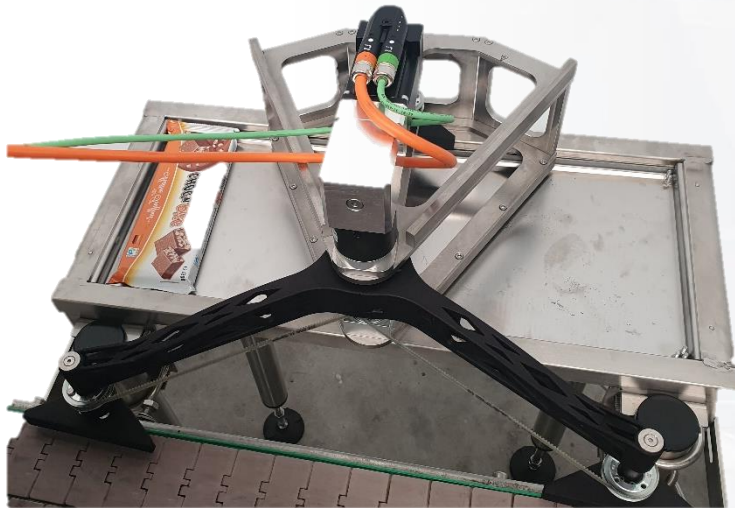


Prozess

1. Die zu sortierenden Objekte erreichen den Sortierpunkt des TRI-SORTERs auf dem Förderband.
2. Der TRI-SORTER berechnet anhand der Geschwindigkeit des Objekts die notwendige Drehbewegung von 120° , um es vom Förderband zu leiten.
3. Die Laufrichtung des Objekts wird sanft verändert, um es in die vorgesehene Ausleitbahn oder den Behälter umzulenken.
4. Trotz unterschiedlicher Fördergeschwindigkeiten sorgt TRI-SORTER für einen reibungslosen Übergang jedes Objekts in den Ausleitbereich.
5. Hohe Sortierraten werden effizient bewältigt, ohne den laufenden Produktionsprozess zu stören.



Specifications



TRISORTER

- bis zu **18.000** Behälter pro Stunde
- Max. Gewicht der Objekte 1 kg
- Max. Überschubweite 145mm
- Versorgungsspannung [V AC] 100-240 VAC
- Max. Leistungsaufnahme [VA] 650
- Steuerspannung [V DC] 24 / 48 / 72V
- Umgebungstemperatur [°C] 10-40
- Luftfeuchtigkeit max. [%] 80
- Schutzklasse IP 54
- Geräuschemission 1m Entfernung [db] 78
- Schutzklasse I

Garantie & Support

Unsere Systeme werden mit einer umfassenden Garantie und einem engagierten Kundendienst geliefert, um die Zufriedenheit und den Schutz der Kunden zu gewährleisten.

- Wenden Sie sich an uns, wenn Sie weitere Informationen zur Garantieabdeckung und zu den verfügbaren Supportleistungen wünschen.



STRATEC CONTROL - SYSTEMS GmbH
Ankerstraße 73
75203 Königsbach-Stein
Telefon (+49) 72 32- 40 06- 0
Telefax (+49) 72 32- 40 06- 25
E-Mail: info@bbull.com
www.bbull.com

Machen Sie den nächsten Schritt! Fordern Sie jetzt weitere Informationen an.

Kontaktiere uns, um mehr über unser System und dessen Vorteile zu erfahren.

Unser Team aus Experten steht bereit, um alle Fragen zu beantworten und Ihnen eine personalisierte Lösung anzubieten.

Einfach anrufe oder E-Mail senden!

Wir zeigen Ihnen welchen Unterschied unser System in Ihrem Prozess bedeutet!

