

ALPHA FOZ / FM
Füller- / Verschleißer-
Management

Motivation

Profitieren Sie von BBULL Technology's ALPHA FOZ / FM Lösung, um Ihre Produktionsqualität, Effizienz und Konformität zu steigern.

Nutzen Sie Echtzeit-Einblicke zur proaktiven Problemlösung und Prozessoptimierung.

Genießen Sie eine nahtlose Installation und einen benutzerfreundlichen Betrieb, was zu zufriedenen Technikern und einem erfolgreichen Unternehmen führt.



Vorteile



Verbesserte Qualitätskontrolle

Bereitstellung von Echtzeitdaten zur Produktionsqualität, Aufrechterhaltung einer gleichbleibenden Produktqualität und Minimierung von Fehlern.

Gesteigerte Effizienz

Überwachung der Maschinenleistung, Erkennung von Engpässen und Optimierung der Produktionsprozesse zur Steigerung der Effizienz. Kontrolle der Probenahme, der Handhabung von geplatzten Flaschen und des hohen Luftausstoßes.

Proaktive Wartung

Erkennen Sie potenzielle Probleme, bevor sie sich zu größeren Problemen entwickeln, planen Sie die Wartung proaktiv und reduzieren Sie ungeplante Ausfallzeiten.

Vorteile

Niedrigere Betriebskosten

Durch die Steigerung der Effizienz und die Reduzierung von Ausfallzeiten kann unser System den Kunden helfen, ihre Betriebskosten zu senken und die Rentabilität zu verbessern.

Verbesserte Compliance

Die Bereitstellung genauer und zuverlässiger Daten, die zum Nachweis der Einhaltung gesetzlicher Vorschriften und zur Gewährleistung der Verbrauchersicherheit verwendet werden können.

Verbesserte Kundenzufriedenheit

Durch die Gewährleistung einer gleichbleibenden Produktqualität und einer pünktlichen Lieferung werden die Kundenzufriedenheit und die Kundentreue verbessert.



Anwendung

Die BBULL ALPHA FM Lösung hat ein breites Spektrum an Einsatzmöglichkeiten in verschiedenen Branchen, die schnelle, automatisierte Abfüll-, Verschließ- und Etikettierprozesse benötigen. Z.B.:

Lebensmittel und Getränke, z.B.

Wasser, Saft, kohlenensäurehaltige Getränke /
Bier
Soßen, Gewürze und Dressings

Kosmetika, z. B.

Shampoos, Conditioner, Lotionen und Cremes

Chemikalien, z. B.

Waschmittel, Reinigungsmittel und
Lösungsmittel.

Körperpflegemittel, z. B.

Seifen, Körperwaschmittel und Parfüms.

Öl und Chemie, z.B.

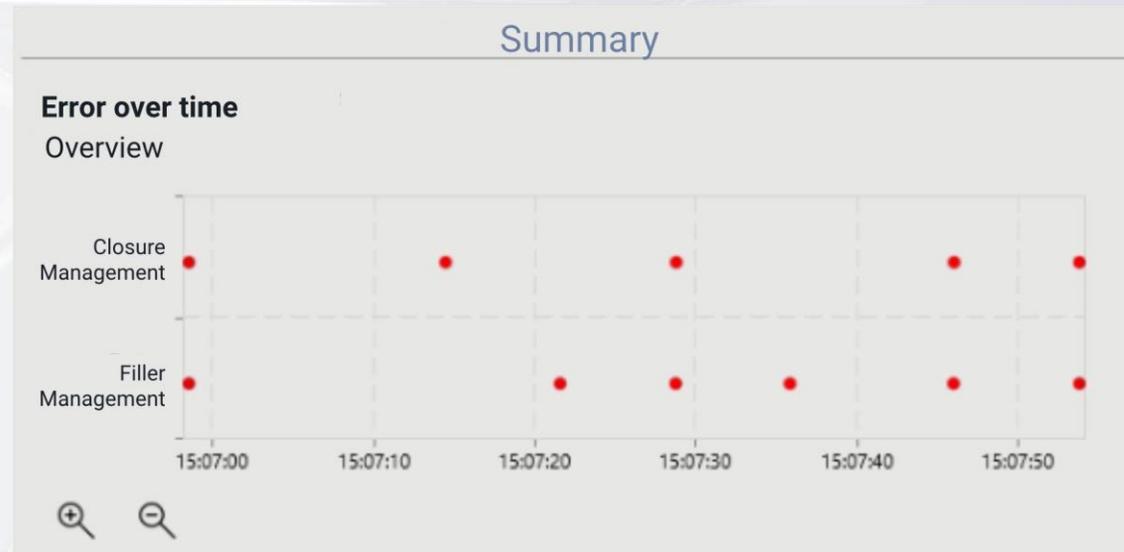
Schmiermittel, Kraftstoffzusätze und
Spezialchemikalien.

Managing

Die BBULL FM Lösung bietet einen leicht verständlichen Überblick über Produktionseffizienz, Problemhäufungen und potentielle Schwachstellen.

Durch die Erfassung und Verarbeitung vieler verfügbaren Daten wie Inspektionsdaten, Füller-, Verschliesser- und Etikettierdaten sowie der gesamten Produktionsgeschwindigkeit und Ausleitungsrate.

Zudem bietet die Lösung Sampling, Flaschenbuch-Ausleitung und die Luftwertausleitung.



Fehler Management

Umfangreiches
Fehlermeldungsmanagement

Einstellbares Stoppsignal

- kein Signal
- 1 Sekunde
- Dauerhaft
- Reserviert

Einstellbare Meldungstypen

- Nicht zugewiesen
- Information
- Warnung
- Fehler
- Fehler mit Auswirkungen auf das Bereitschaftssignal

The screenshot shows the EBULL TECHNOLOGY configuration interface for error management. The top bar displays the company logo, a notification count of 0, and the title 'KONFIGURATION'. Below this, the current configuration is for 'Linie 1' and 'Installation 1'. The main area lists several error messages with their respective fill levels and types:

InspectionFillLevel	Message	Type
63 / 235	Seriell-Fehlerrate-Stopp	Information
64 / 235	\$\$\$Comp-TREND-OutOfRange	Information
65 / 235	\$\$\$Comp-TemperatureMonitorWarning	Warnung
66 / 235	\$\$\$Comp-TemperatureMonitorError	Fehler
67 / 235	Strahler-Lampe Überwachung	Warnung
68 / 235	Sicherheitsausleitung	Warnung

Additional settings for the first message include: 'Nachricht ist quittierbar' (checked), 'Quitierte Nachricht erst nach Validierung entfernen' (unchecked), 'Stop signal' set to 'Permanentes Stoppsignal ausgeben', and 'Art der Nachricht' set to 'Information'. The bottom navigation bar contains icons for back, home, lock (1769), save, and a menu icon (76).

Features



Füllventil- und Schließkopfüberwachung

- mit Statistiken und Grafiken

Produktionsdiagramme und erweiterte Statistiken

Probenahme für Laborzwecke

- Füllventil
- Verschließkopf

Servicestopp (serielle und periodische Fehler)

Verifizierung von Ausschuss

Integrierte Rückverfolgung

Bedienung & Visualisierung über

- 10"-Display, PC (LAN), Tablet oder Smartphone (WLAN)

Einfacher Teach-In

Konnektivität mit anderen BBULL Systemen

Mehrlinien-Konzept

Kaskadierbar- & erweiterbar

Fernwartung

Sehr kompakte Bauweise

Erweiterung

Füllstandskontrolle

- **Alpha X**

Verschlusskontrolle

Alpha MAS

IMAGE 120

IMAGE APA

Etikettenkontrolle

- **IMAGE 360**

Empfohlene Erweiterungen

- **BOS** – Servoantriebenes Ausleitsystem
- **VARIOCURVE** – Servoantriebenes Ausleitsystem
- **SERVO PUSHER** – Servoantriebenes Ausleitsystem
- **PUSHER** – Hydraulisch antriebenes Ausleitsystem
- **FLEX** – Hydraulisch antriebenes Ausleitsystem





STRATEC CONTROL - SYSTEMS GmbH
Ankerstraße 73
75203 Königsbach-Stein
Telefon (+49) 72 32- 40 06- 0
Telefax (+49) 72 32- 40 06- 25
E-Mail: info@bbull.com
www.bbull.com

Machen Sie den nächsten Schritt! Fordern Sie jetzt weitere Informationen an.

Kontaktiere uns, um mehr über unser System und dessen Vorteile zu erfahren.

Unser Team aus Experten steht bereit, um alle Fragen zu beantworten und Ihnen eine personalisierte Lösung anzubieten.

Einfach anrufe oder E-Mail senden!

Wir zeigen Ihnen welchen Unterschied unser System in Ihrem Prozess bedeutet!

