



Flex
Multi Segment
Ausleitung

Multi Segment Ausleitung - FLEX



Eine vielseitige und kostengünstige Lösung für die Automatisierung des Sortier- und Verteilprozesses in Ihrer Produktionslinie.

Dieses Hochleistungssystem bietet nahtlose Integration, reduzierte Wartung und Ausfallzeiten sowie Kompatibilität mit einer Vielzahl von Behältertypen.

Features

- Verbessert die Produktionseffizienz und den Durchsatz
- Geringe Wartung und Ausfallzeiten
- Nahtlos integrierbar in bestehende Systeme
- Präzise Ausleitung und Verteilung von Behältern
- Kosteneffizient



Vorteile

Verbesserte Produktionseffizienz

Erhöhte Produktivität, reduzierte Arbeitskosten und optimierte Abläufe durch die Automatisierung des Sortier- und Verteilprozesses mit dem BBULL FLEX System.

Geringe Wartung und Ausfallzeiten

Reduzierte Ausfallzeiten und Wartungskosten durch die hohe Funktionsstabilität des BBULL FLEX Systems, unabhängig von Behältertyp und -format. Einfaches Nachrüsten und Anschließen des Systems an bestehende Steuerungssysteme.

Nahtlose Integration

Mühelose Integration in bestehende Anlagen. Anpassbare Höhe und horizontale Positionierung an verschiedenen Produktionsbedingungen.



Vorteile

Genauere Ausleitung und Verteilung

Stellen Sie mit dem Tracking Controller des BBULL FLEX Systems eine genaue und effiziente Ausleitung und Verteilung von Behältern sicher und verringern Sie so das Risiko, dass fehlerhafte Produkte in den Handel gelangen und den Ruf der Marke schädigen.

Kosteneffektiv

Investieren Sie in eine kosteneffiziente Lösung mit dem flexiblen Design des BBULL FLEX Systems, das sich an verschiedene Behälterformate anpasst und so die Notwendigkeit für mehrere Systeme reduziert.

Umweltverträglichkeit

Minimieren Sie die Auswirkungen auf die Umwelt mit dem BBULL FLEX System, das entwickelt wurde, um unnötigen Ausschuss zu reduzieren und die Energieeffizienz zu optimieren.



Anwendungsbereich

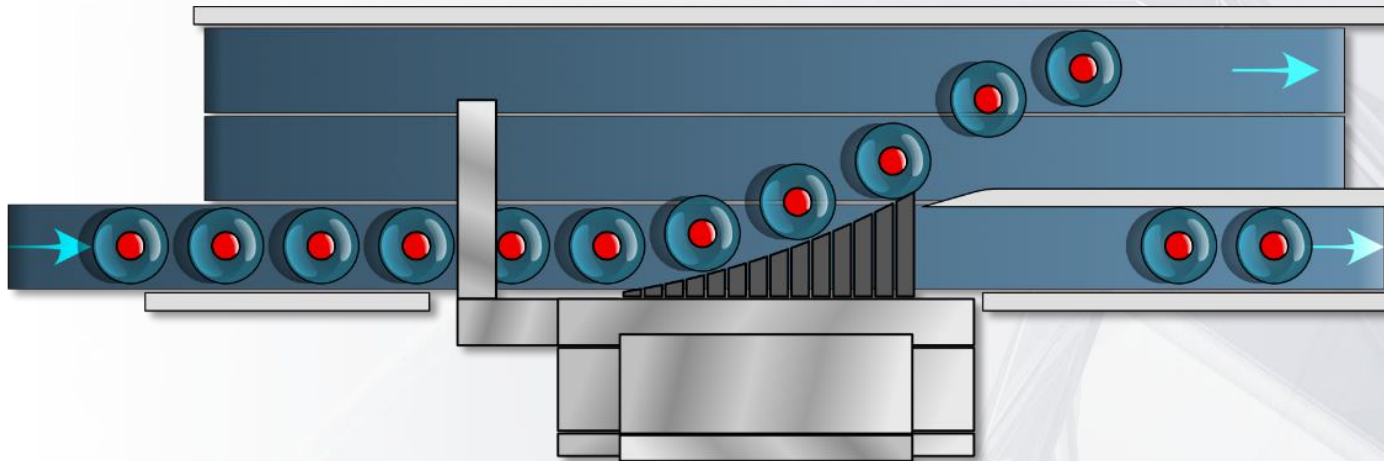
Geeignet zum Sortieren und Verteilen einer Vielzahl von Behältertypen, darunter:

- PET-Flaschen
- Dosen
- Glasflaschen
- Andere Behältertypen (z. B. Kunststoffbehälter, Gläser, Medikamentenbehälter)



Prozess

1. Markierte Flaschen passieren den Trigger am Ausleitpunkt.
2. Der BBULL FLEX senkt so viele Segmente ab, wie für den jeweiligen Behälter benötigt werden.
3. Das System führt den Behälter sanft zur Ausleitspur.
4. Der BBULL FLEX bewältigt effizient hohe Ausleitraten, ohne den Produktionsprozess zu stören.



Spezifikationen

FLEX

- Bis zu 30.000 - 70.000 Behälter pro Stunde
- Anzahl der Segmente: 15 – 32
- 0,6 - 1,2 Liter Luft pro Ausleitung
- Verschleißarmes Design
- Leichte Reinigung
- Sichere Ausleitung auch bei kleinen Behälterabständen
- Inklusive Höhenverstellung
- Ausgestattet mit einem Tracking Controller für präzises Behältermanagement
- Ideal für die Verteilung von offenen Behältern - kein Produktaustritt
- Hohe Funktionsstabilität, unabhängig von Behältertyp und -format



Garantie & Support

Unsere Systeme werden mit einer umfassenden Garantie und einem engagierten Kundendienst geliefert, um die Zufriedenheit und den Sicherheit unserer Kunden zu gewährleisten.

- Wenden Sie sich an uns, wenn Sie weitere Informationen zur Garantieabdeckung und zu den verfügbaren Supportleistungen wünschen.



STRATEC CONTROL - SYSTEMS GmbH
Ankerstraße 73
75203 Königsbach-Stein
Telefon (+49) 72 32- 40 06- 0
Telefax (+49) 72 32- 40 06- 25
E-Mail: info@bbull.com
www.bbull.com

Take the Next Step! Request Further Information Today

Contact us to learn more about our system and how it can help your business succeed. Our team of experts is ready to answer any questions and provide you with a personalized solution.

Don't wait, make a call or send an email today and learn about the difference our system can make!

