



**FLEX SORTER**  
Multisegment-  
Ausleitsystem für Gebinde

# Multisegment-Ausleitsystem für Gebinde - FLEX SORTER



Eine fortschrittliche und effiziente Lösung für die Entnahme oder Verteilung von Gebinden in verschiedenen Branchen.

Sie verfügt über hochmoderne pneumatisch angetriebene Segmente, die eine hohe Leistung und eine einfache Integration in bestehende Produktionslinien ermöglichen.

# Features

---

- Zuverlässige pneumatisch angetriebene Ausleitung
- Hohe Genauigkeit und Führung bis zur Endposition
- Verarbeitet verschiedene Größen von Verpackungen, Kisten und Kartons
- Einfache Integration in bestehende Produktionslinien
- Optimierter Luftverbrauch
- Verschleißarmes und leicht zu reinigendes Design
- Sichere Ausleitung, auch bei kleinen Gebindeabständen
- Großflächiger Kontakt zum Gebinde. Dadurch besonders für instabile Gebinde geeignet
- Verteilsegmente können projektspezifisch gestaltet werden, ohne Änderung des Grundmoduls



# Vorteile

---

## **Gesteigerte Produktionseffizienz**

Verbessern Sie die Produktionseffizienz, indem Sie fehlerhafte Gebinde präzise ausleitet, so dass die Gebinde nicht mehr manuell entfernt werden müssen.

## **Kostensparnis**

Senkung der Betriebskosten durch eine automatisierte Ausleitungslösung, die manuelle Arbeit überflüssig macht und somit Ressourcen und Kosten spart. Unser System ist wartungsarm, leicht zu reinigen und reduziert die Gesamtbetriebskosten.

## **Stabile Ausleitung**

Die Führung der Gebinde bis zu ihrer endgültigen Position garantiert eine hohe Stabilität auch bei leicht umfallenden Gebinden.

## **Einfache Integration**

Das FLEX SORTER System lässt sich nahtlos in bestehende Produktionslinien und Abfüllanlagen integrieren und ermöglicht eine einfache Installation und Bedienung.



# Anwendungsbereich

- Große Auswahl an Verpackungen
- Auch für unterschiedliche Paketgrößen



# Prozess

---

1. Markierte Kisten passieren den Trigger am Ausleitpunkt.
2. Der BBULL FLEX SORTER erkennt die Größe des Gebindes und senkt seine Segmente entsprechend ab.
3. Zusätzliche Segmente werden abgesenkt, um das Gebinde in seine endgültige Position zu begleiten.



# Spezifikationen

---



## FLEX SORTER

- Bis zu 4.000 - 8.000 Gebinde pro Stunde
- Verschleißarmes Design
- Luftverbrauch zwischen 4 und 18,1 Liter pro Ausleitung
- Leichte Reinigung
- Sichere Ausleitung, auch bei kleinen Behälterabständen

# Garantie & Support

---

Unsere Systeme werden mit einer umfassenden Garantie und einem engagierten Kundendienst geliefert, um die Zufriedenheit und den Sicherheit unserer Kunden zu gewährleisten.

- Wenden Sie sich an uns, wenn Sie weitere Informationen zur Garantieabdeckung und zu den verfügbaren Supportleistungen wünschen.





**STRATEC CONTROL - SYSTEMS GmbH**  
Ankerstraße 73  
75203 Königsbach-Stein  
Telefon (+49) 72 32- 40 06- 0  
Telefax (+49) 72 32- 40 06- 25  
E-Mail: [info@bbull.com](mailto:info@bbull.com)  
[www.bbull.com](http://www.bbull.com)

## **Machen Sie den nächsten Schritt! Fordern Sie jetzt weitere Informationen an.**

Kontaktiere uns, um mehr über unser System und dessen Vorteile zu erfahren.

Unser Team aus Experten steht bereit, um alle Fragen zu beantworten und Ihnen eine personalisierte Lösung anzubieten.

Einfach anrufe oder E-Mail senden!

Wir zeigen Ihnen welchen Unterschied unser System in Ihrem Prozess bedeutet!

