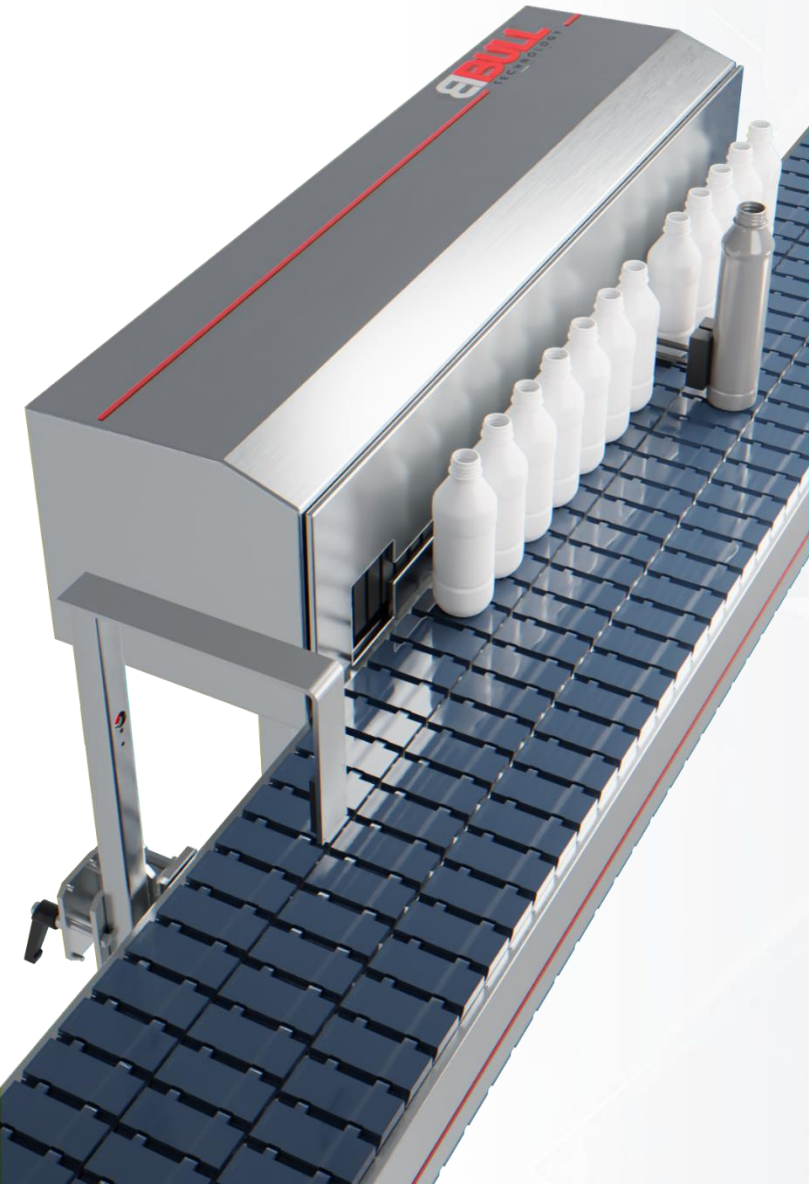




DMS

Dynamisches Multi-
Segment-Ausleitsystem

Dynamisches Multi-Segment-Ausleitsystem - DMS



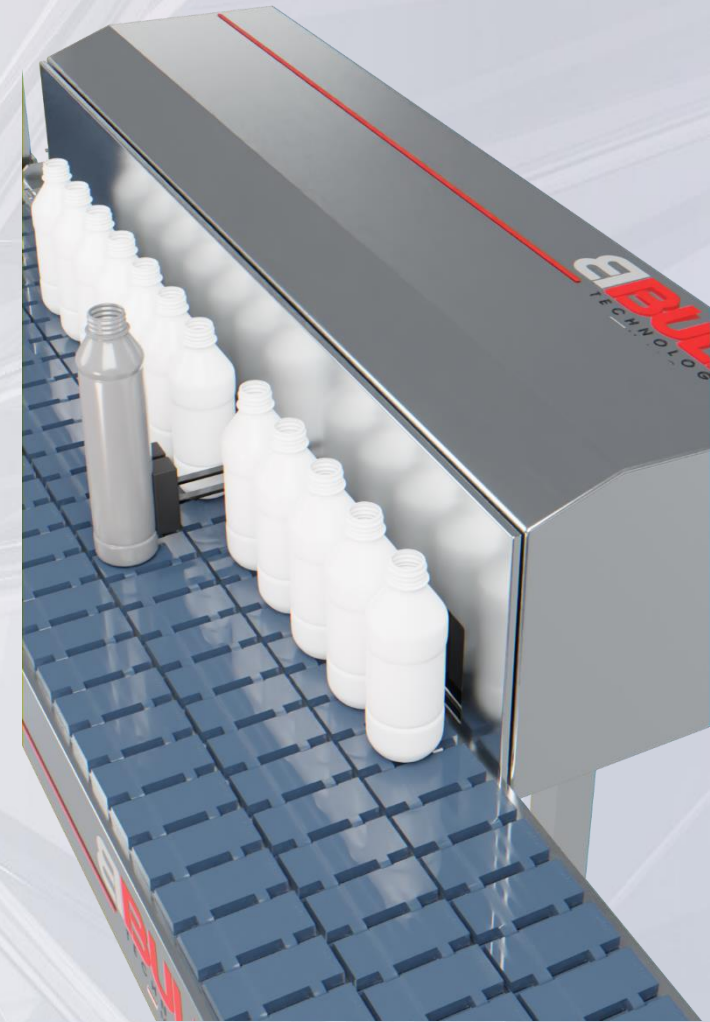
Eine innovative Lösung, die für effiziente und flexible Sortierprozesse entwickelt wurde.

Dieses vielseitige System ist in der Lage, verschiedene Texturen, Formate und Gewichte zu verarbeiten und gleichzeitig die Wartungs- und Betriebskosten niedrig zu halten.

Durch die minimierte Geräuschentwicklung und die Kompatibilität mit verschiedenen Erkennungssystemen ist das DMS-System eine ideale Ergänzung für jede Produktionslinie.

Features

- Gleichzeitige, harmonische Verschiebung für eine saubere Ausleitung
- Niedrige Wartungs- und Betriebskosten
- Energieeffiziente Technik
- Minimale Geräuschentwicklung
- Vielseitigkeit und Kompatibilität mit verschiedenen Erkennungssystemen
- Speziell für leichte Behälter bis zu 3,1 kg
- Keine Druckluft erforderlich
- Geringerer Verschleiß durch kompletten Stopp bei Nichtausleitung
- Einfache Reinigung und Wartung
- Kettenwechsel durch eine Person
- Sichere Ausleitung, auch bei kleinen Behälterabständen



Vorteile

Garantierte Umleitung und Ausleitung von Behältern

Der Hauptvorteil des BBULL DMS ist die garantierte Ausleitung von Behältern, die einen reibungslosen und effizienten Betrieb auch bei leichten Behältern gewährleistet.

Effiziente und flexible Sortiervorgänge

Das BBULL DMS ist sehr anpassungsfähig und kann unterschiedliche Oberflächen, Formate und Gewichte von Behältern verarbeiten. Die gleichzeitige, harmonische Verschiebung sorgt für einen reibungslosen Sortierprozess und verbessert die Gesamteffizienz.

Niedrige Wartungskosten

Der BBULL DMS ist wartungsarm und reduziert somit Ausfallzeiten und Betriebskosten. Die leicht austauschbare Kette kann von einer einzigen Person gewartet werden, was die Wartungszeiten erheblich reduziert.



Vorteile

Energie-Effizienz

Das BBULL DMS verwendet energieeffiziente Technologien, die dem Kunden hilft, Energiekosten zu sparen und die Umweltbelastung zu minimieren.

Minimale Geräusentwicklung

Das BBULL DMS wurde mit einer geringen Geräusentwicklung entwickelt und schafft so eine weniger störende Arbeitsumgebung für die Mitarbeiter, was die Produktivität und die Arbeitsmoral verbessert und gleichzeitig die Einhaltung der Vorschriften zur Lärmbelästigung gewährleistet.

Vielseitigkeit und Kompatibilität

Das BBULL DMS ist mit einer Vielzahl von Detektionssystemen und übergeordneten Logistiksteuerungen kompatibel, was es zu einer vielseitigen Ergänzung für jedes Unternehmen macht. Diese Kompatibilität hilft den Kunden, das System in ihre bestehenden Abläufe zu integrieren und die Gesamteffizienz zu verbessern.



Anwendungsbereich

- Große Auswahl an Behälterformaten, insbesondere leichte PET-Behälter
- Weitgehend unabhängig von Höhe, Kontur und Textur der Behälter
- Besonders geeignet für kleine Flaschenabstände



Prozess

1. Gekennzeichnete Container durchlaufen den Trigger am Ausleitpunkt.
2. Wenn ein Behälter ausgeleitet werden muss, beginnt sich die Ausleitungssegmentkette zu drehen.
3. Die Ausleitsegmentkette bewegt sich synchron mit dem Förderband und minimiert so zusätzliche Kräfte auf den ausgeleiteten Behälter.
4. Der servogetriebene Trigger-Mechanismus für die Ausleitungselemente entriegelt für jeden auszuleitenden Behälter eine definierbare Anzahl von Segmenten.
5. Diese einzelnen Elemente werden von der Kette ausgefahren, um den ausgeleiteten Behälter zur Zielposition zu begleiten.
6. Nach der Ausleitung des Behälters in die Zielposition stoppt die Rotation der Ausleitungssegmentkette automatisch.



Spezifikationen

DMS

- Bis zu 60.000 Behälter pro Stunde
- Speziell für leichte Behälter bis zu 3,1 kg
- Keine Druckluft erforderlich
- Geringerer Verschleiß durch kompletten Stopp bei Nichtausleitung
- Einfache Reinigung und Wartung
- Kettenwechsel durch eine Person
- Sichere Ausleitung, auch bei kleinen Behälterabständen



Garantie & Support

Unsere Systeme werden mit einer umfassenden Garantie und einem engagierten Kundendienst geliefert, um die Zufriedenheit und den Schutz unserer Kunden zu gewährleisten.

- Wenden Sie sich an uns, wenn Sie weitere Informationen zur Garantieabdeckung und zu den verfügbaren Supportleistungen wünschen.



STRATEC CONTROL - SYSTEMS GmbH
Ankerstraße 73
75203 Königsbach-Stein
Telefon (+49) 72 32- 40 06- 0
Telefax (+49) 72 32- 40 06- 25
E-Mail: info@bbull.com
www.bbull.com

Machen Sie den nächsten Schritt! Fordern Sie jetzt weitere Informationen an.

Kontaktiere uns, um mehr über unser System und dessen Vorteile zu erfahren.

Unser Team aus Experten steht bereit, um alle Fragen zu beantworten und Ihnen eine personalisierte Lösung anzubieten.

Einfach anrufe oder E-Mail senden!

Wir zeigen Ihnen welchen Unterschied unser System in Ihrem Prozess bedeutet!

