BULL® TECHNOLOGY

IMAGE Format

Flaschen-Format-Inspektionssystem

Flaschenformat-Inspektionssystem - IMAGE FORMAT

Dieses System fördert **Effizienz**, Kostenreduktion und Mitarbeitersicherheit durch Automatisierung.

Es erkennt und **sortiert Flaschen präzise** nach Höhe, Kontur, Farbe und Verschlussart.

Mit seiner kompakten, nutzerfreundlichen Konstruktion und einer Kapazität von bis zu **120.000** Behältern pro Stunde bietet das System eine einfach integriebare Lösung.

Vorteile

Verbesserte Effizienz und Produktivität

Automatisierte Sortiersysteme verkürzen die Zeit, die zum Sortieren von Flaschen benötigt wird erheblich und erhöhen die Gesamtproduktionsgeschwindigkeit, während gleichzeitig Fehler vermieden werden.

Geringere Kosten und verbesserte Sicherheit

Niedrigere Arbeitskosten als bei manueller Sortierung. Weniger körperliche Beanspruchung und geringeres Verletzungsrisiko für Mitarbeiter. Eine hohe Genauigkeit verringert das Risiko von Beschädigungen durch falsche Flaschen und spart damit Abfall sowie Reparaturkosten.

Anwendung

Für Mehrwegflaschen aus Glas und PET

- Sortierung von Produktion/Nichtproduktion
- Sortierung von Leergut
- Einbahnige Installation auf dem Transporteur
  - Gewährleistung der erforderlichen Anzahl von Flaschen am Füller
  - Vermeidung von Fehlbefüllungen
  - Aufrechterhaltung eines kontinuierlichen Flaschenflusses

Erkennung

Klassifizierung der Flaschen über

- Höhe der Flasche
- Kontur (Durchmesser/Form)
- Farbe
- Art des Verschlusses

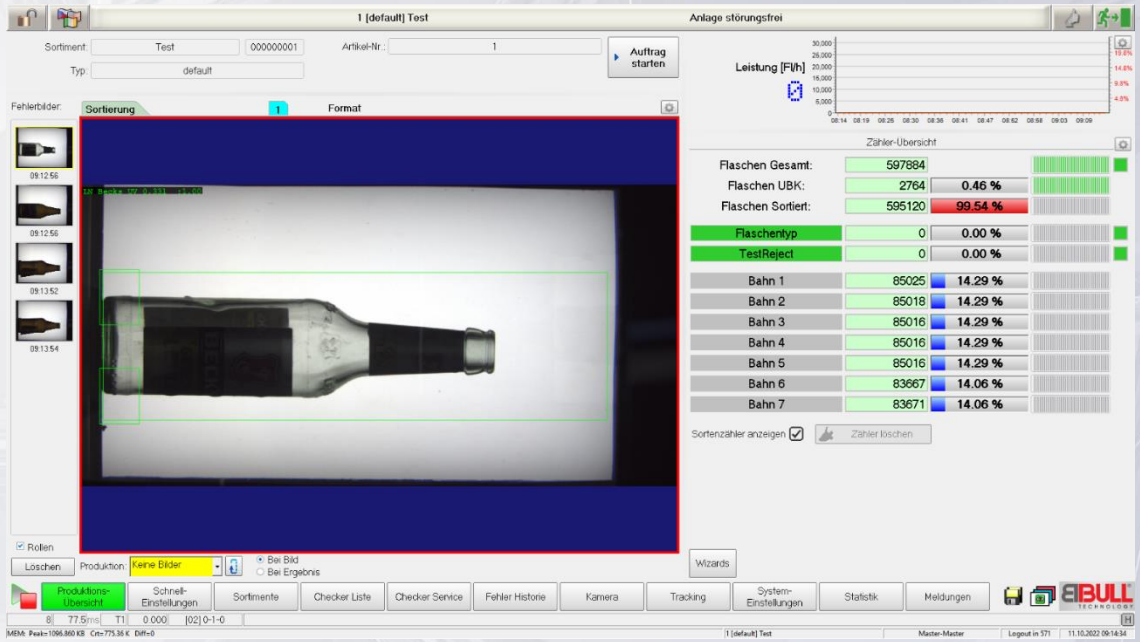
Prozess

BBULL IMAGE ®

Teach-In

- gute Flaschen
- schlechte Flaschen (zur Erhöhung der Genauigkeit)
- Gruppierung der Flaschensorten in verschiedene Kategorien
- Kategorie abhängige Verarbeitung

Bibliothek-basiert
Erweiterbar
Kombinierbar
Vielseitiger Algorithmus
"Deep-Learning"-Fähigkeiten
Remote-Unterstützung

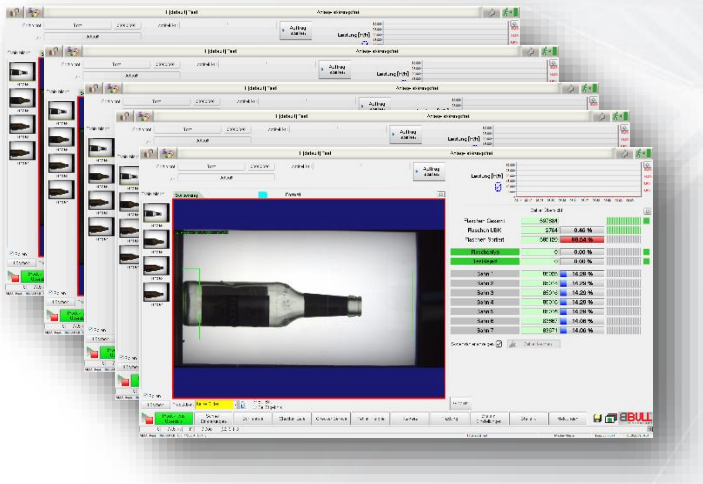


Erweiterbar mit Deep Learning

Nur mit dem Steuergerät THETA Line

Während einer Lernphase werden mehrere hundert Bilder aufgenommen und dem Algorithmus zur Verfügung gestellt. Der Algorithmus merkt sich wiederkehrende Merkmale an den Flaschen und ordnet sie einer Flaschensorte zu. Dieser Typ kann dann benannt und entsprechend behandelt werden.

Dies führt zu deutlich höherer Genauigkeit und einem einfacheren Einlernprozess.



Features

Bis zu **120.000 Behälter** pro Stunde
Integrierte Verfolgung
Bedienung & Visualisierung über
- 21"-Display

Einfaches Teach-in
Erweiterte Statistik
Konnektivität mit anderen BBULL Systemen
Mehrlinien-Konzept
Kaskadierbar- & erweiterbar
Fernwartung
Kompakte Bauweise
Verschleißfreie LED-Hintergrundbeleuchtung
Telezentrische Optik zur Vermeidung von Verzerrungen durch unterschiedliche Flaschenpositionen
Hochauflösende Kamera bildet komplette Flasche ab
Keine Höhenverstellung notwendig

Erweiterungen

Füllstandskontrolle
- **Alpha X**

Etiketten-Inspektion
- **IMAGE 360**
- **IMAGE 120**

Empfohlene Ausleitsysteme
- **BOS** – Servo Ausleitsystem
- **VARIOCURVE** – Servo Ausleitsystem

STRATEC CONTROL - SYSTEMS GmbH
Ankerstraße 73
75203 Königsbach-Stein
Telefon (+49) 72 32- 40 06- 0
Telefax (+49) 72 32- 40 06- 25
E-Mail: info@bbull.com
www.bbull.com

Machen Sie den nächsten Schritt!
Fordern Sie jetzt weitere Informationen an.

Kontaktiere uns, um mehr über unser System und dessen Vorteile zu erfahren.
Unser Team aus Experten steht bereit, um alle Fragen zu beantworten und Ihnen eine personalisierte Lösung anzubieten.

Einfach anrufe oder E-Mail senden!
Wir zeigen Ihnen welchen Unterschied unser System in Ihrem Prozess bedeutet!

© 2023 BBULL TECHNOLOGY