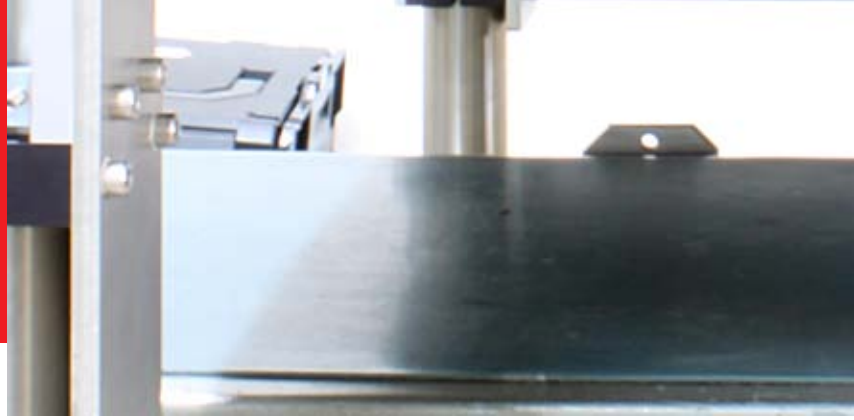




BBULL IMAGE IR

Verpackungs-Endkontrolle
von Heissleim-Kartongebinden

PRODUKT- BESCHREIBUNG



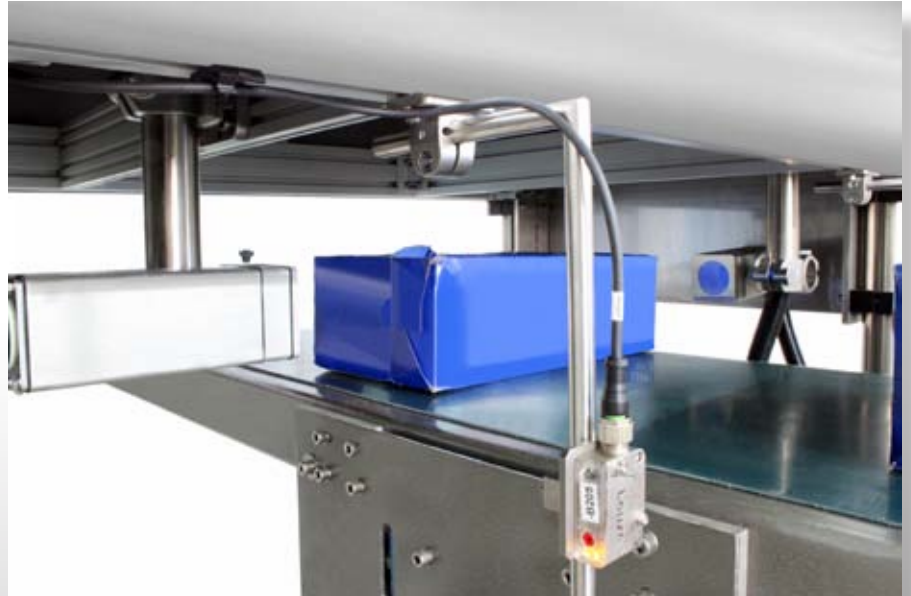
Anwendung

BBULL IMAGE IR ist ein kostengünstiges kamerabasiertes Kontrollsystem in der Qualitätssicherung der Verpackungsindustrie. Es überprüft Karton-Umverpackungen von Behältern und minimiert Kundenreklamationen. Es vermeidet Palettierungsprobleme, Produktverlust sowie Chargensperrungen.

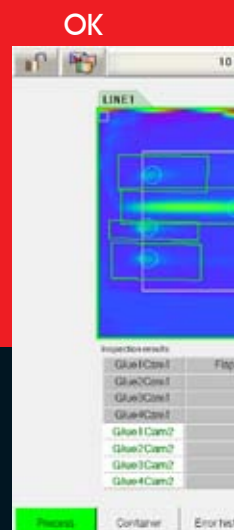
Installationsorte

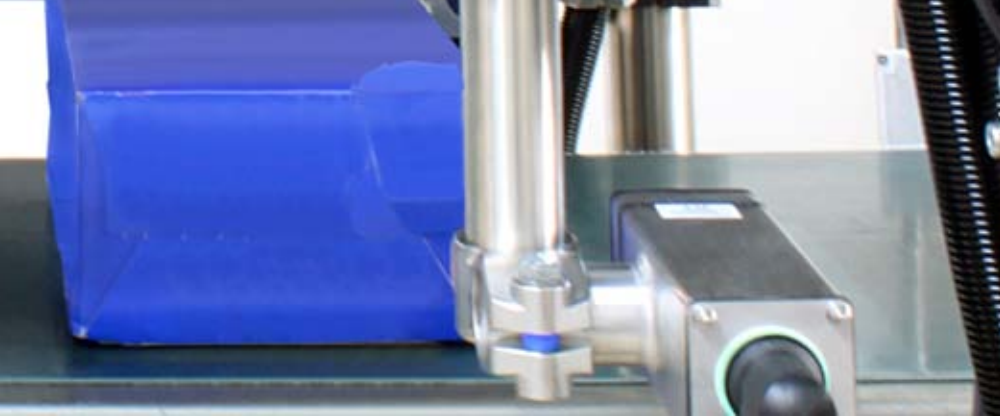
- In Heißeim-Verpackungsmaschinen
- Nach Heißeim-Verpackungsmaschinen

Funktionen Basis-Funktionen



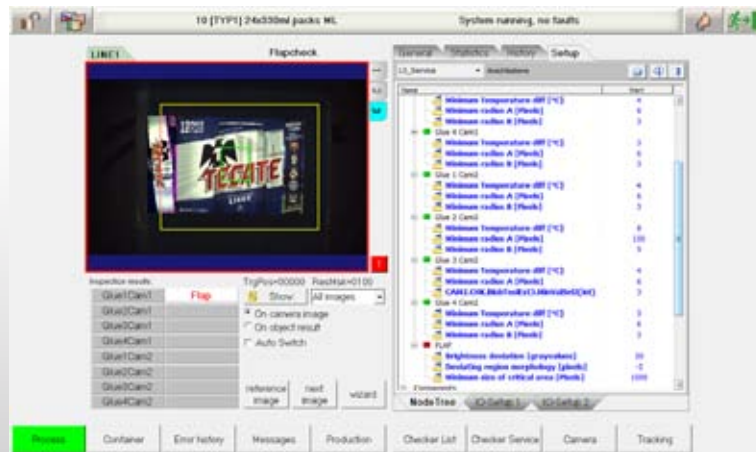
- Inspektion von Heißeim-Klebeflächen in Anordnung und Fläche
Probleme in den Karton-Klebeanlagen werden früh identifiziert und umfangreiche Anlagenausfälle und Chargen-Sperren verhindert.
Identifizierte Packs werden von einem nachgeordneten Ausleitsystem für manuelle Nachprüfung ausgesondert, mehrere Serienfehler initiieren ggf. einen Anlagenstopp.



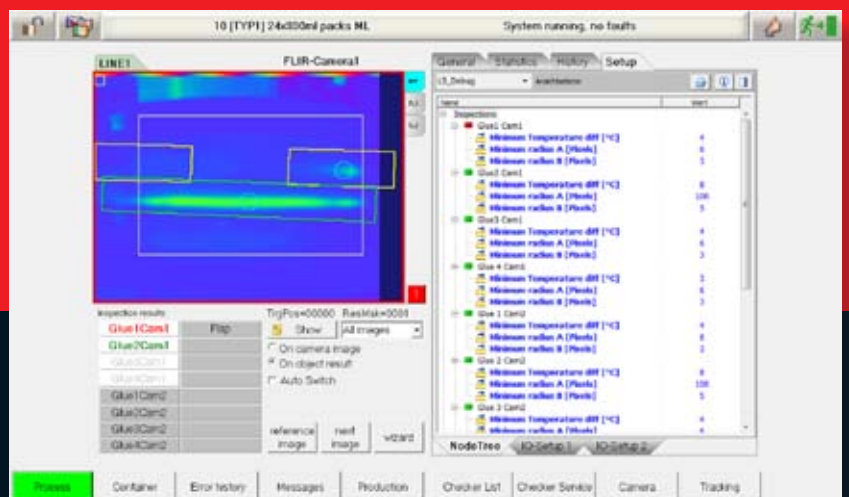
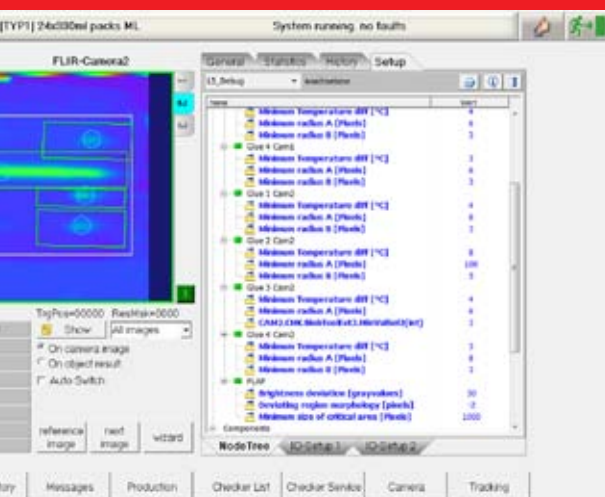


Optionale Funktionen

- **Dimensionskontrolle (von oben)**
Die vorgegebene Größe der Kartons wird überprüft, Überstände und Untermaß sicher identifiziert
- **„Open Flap“-Erkennung**
Noch aufklaffende Kartonteile werden erkannt
- **Deformations-Kontrolle (von oben)**
Herausragende und fehlende Kartonteile sowie grobe Risse werden erkannt
- **Logo-Kontrolle (von oben)**
Durch optische Kontrolle wird gesichert, dass 1. die richtige Kartonart eingelegt ist, 2. deren Aufdruck den gesetzten Qualitätskriterien entspricht
- **Aufdruck-Kontrolle (von oben)**
Chargen- oder Datumsaufdrucke werden in Lage, Qualität und Datenintegrität geprüft.
- **Vollzähligkeits-Kontrolle**
Die vorgegebene Behälteranzahl im Umkarton wird verifiziert

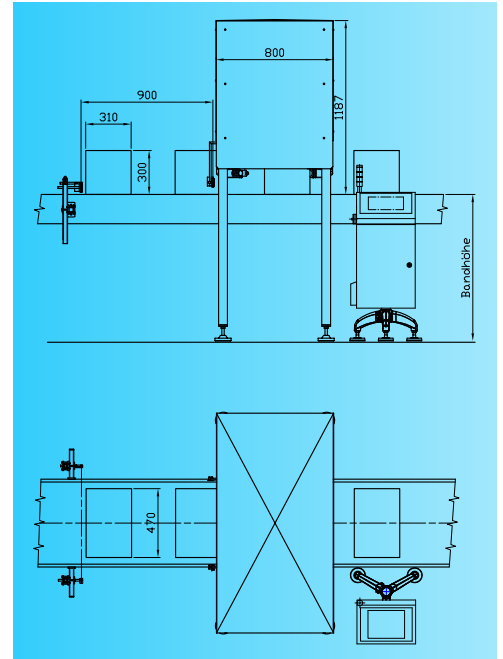


Not OK



Systemaufbau

- Steuergerät **BBULL 500**
- Edelstahlmessbrücke zur Installation am Transporteur (skalierbar)
- Multi-Technik-System: IR Kameras seitlich, optional oben, optionale HD-CCD Kameras oben, X-Ray/Röntgen-Sensorik
- Touch Screen Bedienterminal
- Drehgeberset zur Pusher-Ansteuerung
- Abfangtrigger in Messbrücke integriert
- Netzwerkschnittstelle zur Fernbedienung und Fernwartung



Technische Daten

Anlagenleistung
in Verpackungen pro Stunde: _____ 10.000
Maximale Bandgeschwindigkeit in m/s: _____ 2
Temperaturmessbereich in C⁰: _____ -40 bis +550
Umgebungstemperatur in C⁰: _____ 5 bis 40
Mindestgröße einer zu erkennenden
Wärmestelle in mm²: _____ 2,5
Temperaturdifferenz zum Hintergrund in C⁰: _____ min. 3
Spannungsversorgung in V/Hz: _____ 230/50
Pusherausgänge: _____ 2
Netzwerkschnittstelle: _____ Ethernet
BDE: _____ Weihenstephaner Protokoll

Einbaumaße IMAGE IR 1200
Messbrücke (BxTxH)
in mm über Bandhöhe: _____ 1200x800x1187
Kartongröße IMAGE IR 1200
maximal (BxTxH) in mm: _____ 300x200x200

Einbaumaße IMAGE IR 1500
Messbrücke (BxTxH)
in mm über Bandhöhe: _____ 1500x800x1187
Kartongröße IMAGE IR 1500
maximal (BxTxH) in mm: _____ 470x310x300
Erkennungstechnologie: _____ IR-Thermo-Kameras
Opt. HD-CCD-Kameras
Opt. X-Ray Sensorik

STRATEC CONTROL-SYSTEMS GmbH • Ankerstrasse 73 • 75203 Königsbach-Stein
Telefon (+49) 72 32- 40 06- 0 • Telefax (+49) 72 32- 40 06- 25
www.bbull.com