



TapTone PBI 00

Leckagekontrolle für Plastikflaschen,
Beutel und Tuben

PRODUKT- BESCHREIBUNG



Allgemeines

Das TapTone PBI 100 Kontrollsystem erkennt und sortiert auslaufende und defekte Plastikbehälter bei einer Geschwindigkeit bis 1 m/sek. Das System ist so konstruiert, dass zwei parallele Bänder freiliegend über dem Fließbandsystem montiert sind. Diese Konstruktion vereinfacht die Installation und minimiert erforderliche



Modifikationen der Produktionslinie. Ein einfaches, menügesteuertes Tastenfeld bildet die Schnittstelle zum Bediener. Ein LCD-Display mit Klarschriftanzeige gibt Rückmeldung über einen korrekten System Setup. Die Selbstdiagnosefunktion gibt ständig Rückmeldung über den Systemzustand.

Vorteile

- einfache Installation
- schnelle Formatumstellung
- variable Geschwindigkeit
- Erkennung von auslaufenden Flaschen bevor diese Ihre Kunden erreichen
- frühzeitige Erkennung von Defekten im Abfüllprozess
- spezialisiert auf Erkennung von auslaufenden Flaschen, defekten Verschlüssen und defekten oder fehlenden Folien-siegel

Typische Behälter, die von dem PBI-100 Kontrollsystem getestet werden können.

TapTone PC-Software

Der TapTone PBI 100 beinhaltet auch unser neuestes TapTone PC Software Paket. Dieses benutzerfreundliche Werkzeug liefert eine Datenanalyse über die tatsächliche Produktion, sowie eine graphische Darstellung, um die Produktqualität darzustellen. Mit dem TapTone PC wird das Installations start-up und die übliche Produktionsprüfung vereinfacht.



Technische Daten

Allgemeine Spezifikationen*

Behälterformate: _____ rund, oval, viereckig und rechteckig
 Behälterhöhe in Millimeter: _____ 101,6 - 330,2
 Behälterlänge in Millimeter: _____ 38,1 - 228,6
 Behälterbreite in Millimeter: _____ 38,1 - 177,8
 Temperaturbereich
 (Produkt) in Grad Celsius: _____ 15 - 43
 Leckagekontrolle: _____ > 0,127 mm,
 (abhängig von Behältergröße und Bandgeschwindigkeit)

Kontrollsysteme

Stromversorgung in Volt/Hertz: _____ 1x 120VAC/50-60
 Nennleistung in Watt: _____ 100
 Geschwindigkeit in Meter pro Sekunde: _____ bis zu 1,00
 Betriebstemperatur in Grad Celsius: _____ 0 - 40

Lagertemperatur in Grad Celsius: _____ 20 - 70

Feuchtigkeit: _____ 5 - 95% relative Feuchtigkeit, nicht kondensierend

Höhe Meeresspiegel in Meter: _____ bis 3035

Ausgänge: _____ 4 optional zu programmierende Ausgänge

Abnahme: _____ CE

Fördersystem

Motorregler: _____ variabler Frequenzumrichter

Stromversorgung in Volt/Hertz/Ampere: _____ 3x 415/50-60/25

Treibriemen Geschwindigkeit

in Meter pro Sekunde: _____ 0 - 1, variable Einstellung

Lager: _____ versiegelt, rostfrei

Betriebstemperatur Grad Celsius: _____ 0-40

Feuchtigkeit: _____ 5 - 95% relative Feuchtigkeit, nicht kondensierend

* Zuverlässiges charakteristisches Merkmal hängt von der Behältergröße und Form ab.

STRATEC CONTROL-SYSTEMS GmbH • Ankerstrasse 73 • 75203 Königsbach-Stein
 Telefon (+49) 72 32- 40 06- 0 • Telefax (+49) 72 32- 40 06- 25 www.bbull.com