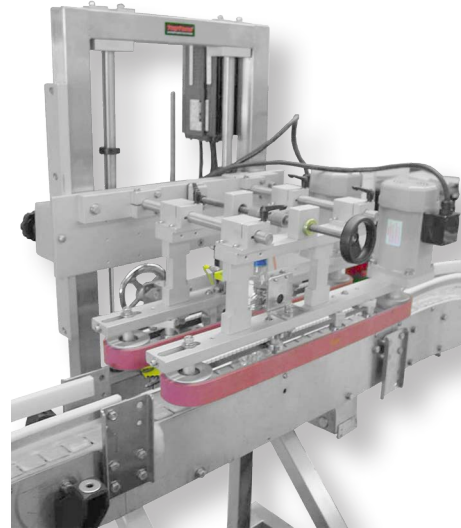




TapTone PBI 100E



TapTone 500F

TapTone 500C



# TapTone PBI 100E / 500F / 500C

Dichtigkeitsmessung mit  
TapTone Produkten

## Allgemeines

Die TapTone Dichtigkeitssysteme erkennen und sortieren auslaufende und defekte Plastikbehälter und Kartonverpackungen bis zu einer Geschwindigkeit bis 1 m/s.

Die Systeme sind so konstruiert, dass zwei parallele Bänder freiliegend über dem Transporteur installiert werden. Die zu kontrollierenden Behälter werden während des Kontrollvorgangs durch gegenüberliegende Bänder zusammengedrückt. Die

se Belastung komprimiert den Kopfraum im Behälter, so dass die Druckmessung beim Behälterdurchlauf eine zuverlässige Erkennung undichter und beschädigter Behälter ermöglicht. Mittels leistungsfähiger DSP-Technologie analysiert das Kontrollsystem die Messwerte und kontrolliert jeden Behälter mit vorgegebenen Vergleichswerten. Sollte dieser Wert außerhalb des akzeptablen Bereiches liegen wird der Behälter ausgeleitet.

Als idealer Einbauort gilt der Ort nach dem Füller bzw. Folien-Verschliessen. Bei Behältern unter Druck sollte der Messort möglichst weit nach dem Füller erfolgen, um dem Behälter möglichst viel Zeit zu geben, einen Druck auf- bzw. abzubauen.

Die Auswahl des passenden Gerätes sowie die Messgenauigkeit ist abhängig vom Behälter-Innenraumdruck, von Art und Zeitpunkt des Füllproduktes bzw. von Behältertyp und Design.

## TapTone PBI 100E

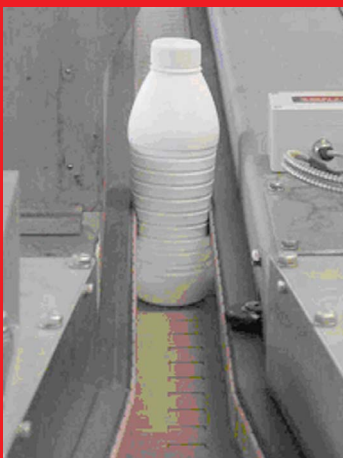
- Erkennung von Undichtigkeiten am Flaschenkörper sowie im Kopfraum (ab ca.100 micron)
- für flexible Plastikbehälter mit flüssigen Produkten mit / ohne Druck bzw. Vakuum
- Differenzdruck - Dichtkeitsmessung mit 2 Drucksensoren am Eingang und Ausgang
- höchste Messgenauigkeit durch einstellbare 2-seitige Seitenbandpressung
- bis 700 Flaschen/min; min. Flaschen-höhe 120 mm; max. Durchmesser 300 mm
- Europäische Maschinenversion für besondere hygienische Anforderungen

## TapTone 500F

- Erkennung von Undichtigkeiten im Kopfraum sowie am Flaschenkörper (ab ca.1 mm)
- für flexible Plastikbehälter mit flüssigen Produkten unter Druck
- Dichtkeitsmessung mit einzelner, mittigem Drucksensor (dünnwandige Behälter)
- einstellbare 2-seitige Seitenbandpressung
- bis 1500 Flaschen/ min; min. Flaschenhöhe 120 mm; max. Durchmesser 200 mm

## TapTone 500C

- Erkennung von Undichtigkeiten im Kopfraum sowie am Flaschenkörper (ab ca.1 mm)
- für flexible Plastikbehälter bei drucklosen, flüssigen Produkten
- Dichtkeitsmessung mit einzelner Drucksensor am Auslauf (dickwandige Behälter)
- einstellbare 2-seitige Seitenbandpressung
- bis 1500 Flaschen /min; min. Flaschen-höhe 120mm; max. Durchmesser 200 mm
- konstruktiver Aufbau ähnlich wie TapTone 500 F\*



STRATEC CONTROL-SYSTEMS GmbH • Ankerstrasse 73 • 75203 Königsbach-Stein  
Telefon (+49) 72 32- 40 06- 0 • Telefax (+49) 72 32- 40 06- 25 [www.bbull.com](http://www.bbull.com)