

## BBULL VK-400

Vollkassenkontrolle mit Sensortechnologie  
(Lichttaster / Ultraschall / Initiator)

# PRODUKT- BESCHREIBUNG

**BBULL**<sup>®</sup>  
TECHNOLOGY

## Allgemeines

Beim Transport der gefüllten Getränke-kästen zwischen Einpacker und Palettier-anlage ist die letzte Zugriffsmöglichkeit gegeben, fehlende Flaschen zu erken-nen und den Kasten nachzufüllen oder auszusondern. Ist ein mindergefüllter Kas-ten erst auf der Palette gestapelt, wird frühestens beim Abnehmer der Ware das Fehlen einzelner Flaschen bemerkt.

Durch den Einsatz der BBULL-Vollkasten-kontrolle **BBULL VK-400** können fehlerhafte Kästen zuverlässig ausgesondert werden.

Die **BBULL VK-400** ist ein universelles Kon-trollgerät, geeignet für praktisch alle gäng-igen Kastentypen. Insbesondere ist das System unempfindlich gegen vibrierende Flaschen oder unruhigen Kastendurchlauf. Hierbei kann der Kasten in Längs- oder in Querfahrt abgetastet werden.

Es können maximal 6 nebeneinander ste-hende Flaschen im Durchlauf kontrolliert werden. Auch bei großen Toleranzen oder schwierigen Rahmenbedingungen ist ein störungsfreier Betrieb gewährleistet.

Eine Selbstkontrolle der Sensorik mit Klar-textanzeige am Steuergerät sorgt für hohe Zuverlässigkeit und eine einfache Bedie-nung. Eine Nachrüstung vorhandener An-lagen ist problemlos.

### HINWEIS:

Werden in Ihrer Abfülllinie mehrere un-ter-schiedliche Kastentypen gefahren oder muss häufig die Produktion auf einen an-deren Kastentyp umgestellt werden, kann **BBULL-400** mit zusätzlichen Sensorreihen aufgerüstet werden, so dass manuelles Versetzen der Sensoren nicht durch den Bediener erforderlich ist. Die Um-schaltung erfolgt dann nur über Formatwechsel am Steuergerät.

## Anwen-dung

Vollzähligkeitskontrolle im Kasten in der:

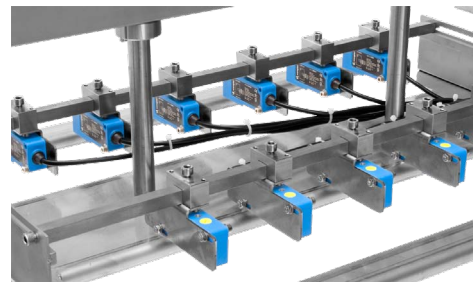
- Brau- und Brunnenindustrie
- Milchindustrie
- Fruchtsaftindustrie
- Wein- und Sektindustrie
- Konservenindustrie

## Technische Daten

PC basiertes System:	6,4" Touch Screen
Netzanschlusswerte in Volt/Hertz/:	230V/50-60
Umgebungstemperatur in Grad Celsius:	5- 42
Maße Messbrücke (BxHxT) in Millimeter:	830x880x460
Gewicht Messbrücke in Kilogramm:	1,5
Maße Steuergerät (BxHxT) in Millimeter:	400x500x280
Gewicht Steuergerät in Kilogramm:	42,5
Bauart:	Edelstahlgehäuse, V2A / IP 55
Bandgeschwindigkeit ca. in Meter pro Sekunde:	1,0
Interface:	Ethernet, 1x seriell / RS232 / RS422 / RS485
BDE-Schnittstelle:	aufrüstbar
Eingänge:	16, +(8), 24V+
Ausgänge:	8, +(8), 24V+

## Arbeitsweise

Das System besteht aus einer Messbrücke und dem Steuergerät **BBULL PC-400**. Die Messbrücke kann über eine Höhenver-stellung problemlos auf jeden Kastentyp eingestellt werden. In der Messbrücke be-finden sich die Sensoren, die einfach und



schnell auf die zu kontrollieren-de Flaschenrei-he eingestellt werden kön-nen.

Im Betrieb wird der Kasten in Längs- oder Querfahrt ab-

getastet. Die Auswertung der Sensor-Signale, sowie die Wegeverfolgung zur Ausleiteinrichtung erfolgen durch das Steuergerät **BBULL PC-400**.

Auch größere Höhentoleranzen sind prob-lemlös auswertbar.

Bei Erkennung eines unvollständig be-setzten Kastens wird wahlweise ein Band-stopp-Signal oder ein Ausleitsystem (bzw. Signalhorn oder Alarmleuchte) ange-steuert.

STRATEC CONTROL-SYSTEMS GmbH • Ankerstrasse 73 • 75203 Königsbach-Stein  
Telefon (+49) 72 32- 40 06- 0 • Telefax (+49) 72 32- 40 06- 25 www.bbull.com