



## BBULL SYNCHRON 30/50

Lineares Sortier-, Verteil- und Ausleitsystem  
für eine garantiert stehende Ausleitung

# PRODUKT- BESCHREIBUNG



## Allgemeines

BBULL SYNCHRON 30/50 ist ein universell einsetzbares Sortier- und Ausleitsystem für eine garantiert stehende Sortierung und Ausleitung von Behältern, unabhängig von Form und Material des auszuleitenden Behälters.

Die Ausleitung erfolgt mittels synchron mitlaufenden Überschubelementen, die den auszuleitenden Behälter garantiert stehend auf ein parallel mitlaufendes Ausleitband überschieben.

DiedurchihreFunktionsweisegegebene Formunabhängigkeit erlaubt den Einsatz in Anlagen mit Behältern unterschiedlichster Form, Durchmesser, Höhen und Eigengewichte, ohne dass an der Aussortier- und Ausleitvorrichtung mechanische Umstellarbeiten durchgeführt werden müssen.

## Funktionsweise

Der auszusortierende Behälter wird mittels Überschubelementen auf ein parallel laufendes Ausleitband übergeschoben. Dabei wird eine vom Flaschenformat abhängige Anzahl an Überschubelementen ausgelöst. Diese verfolgen den auszuleitenden Behälter zwangsgeführt entlang einer Ausleitkurve und schieben somit den Behälter sanft auf das parallele Ausleitband. Nach Beendigung des

Ausleitvorgangs werden die Überschubelemente entlang der Leitkurve in den Ruhezustand zurückgeführt.

Die Synchronität zwischen Aussortiersystem und Transporteur wird durch eine mechanische oder elektronische Kopplung der Systeme gewährleistet.

Das System arbeitet sehr verschleißarm, da die Überschubelemente nur beim Aussortiervorgang mit dem Behälter in Berührung kommen. Die Überschieber sind unempfindlich gegen Flaschenbruch und Staudruck.

## Anwendung

BBULL SYNCHRON 30/50 ist ein Sortier-, Verteil- und Ausleitsystem, das sich hervorragend dazu eignet, Behälter unterschiedlichster Formate garantiert stehend aus der Produktionslinie auszusortieren. Der Einsatz des Systems ist besonders zu empfehlen in Verbindung mit

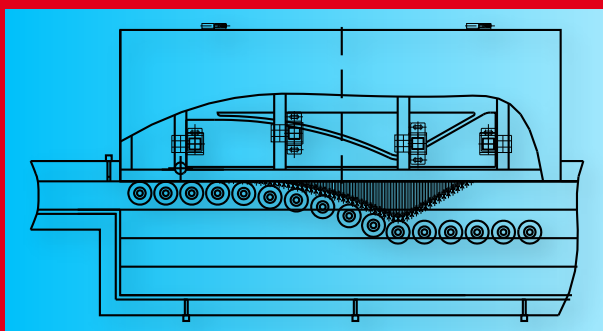
- dem Schnüffler
  - dem Leerflascheninspektor
  - der Flaschensortierung und dem Füllermanagementsystem
- sowie als:
- mehrbahnige Verteilung
  - definierte Aufteilung des Flaschenstroms

## Wichtige Merkmale

- garantiert stehende Ausleitung/Verteilung von Behältern unterschiedlichster Formate und Materialien
- automatische Anpassung an unterschiedliche Flaschenformate
- Übergabe an das Ausleitband ohne Richtungs- oder Geschwindigkeitsänderung
- vollautomatische Synchronisation unterschiedlicher Transporteurgeschwindigkeiten durch mechanische oder elektronische Kopplung der Systeme
- sanfte und sichere Ausleitung der Behälter durch großflächigen Überschub
- Ausschleusung erfolgt geräuschlos
- kompakte und stabile Bauform
- äußerst verschleißarm
- einfache Bedienung am Steuergerät
- Systemdiagnose und Klartextanzeige von Fehlermeldungen
- Sicherheitsabschaltung und Überlastungsschutz

## Technische Daten

## Funktionskizze



Spannungsversorgung:	380 V/50 Hz
Leistungsaufnahme:	< 5 kVA
Max. Prod. Leistung:	30.000/50.000 B/Std
Max. Transporteurgeschw.:	1,1 / 1,5 m/s
Maße Ausleitgerät (30) (LxB):	1000 x 530 mm
Maße Ausleitgerät (50) (LxB):	1570 x 530 mm
Gewicht Ausleitgerät:	200/300 kg
Maße Schaltschrank:	760x300x760 mm
Gewicht Schaltschrank:	70 kg
Max. Überschubweg:	120 / 130 mm

STRATEC CONTROL-SYSTEMS GmbH • Ankerstrasse 73 • 75203 Königsbach-Stein  
Telefon (+49) 72 32- 40 06- 0 • Telefax (+49) 72 32- 40 06- 25 www.bbull.com