



STRATEC FE/F/E

Füller- und Etikettierer- Management-Systeme

PRODUKT- BESCHREIBUNGEN

Systemaufbau

Das komplette Überwachungssystem besteht aus der Bedien-, Steuer- und Verarbeitungseinheit **STRATEC PC-400** und der entsprechenden Sensorik / Messbrücke zur Füllstands- oder Etikettenkontrolle, bzw. Verschlusskontrolle und der entsprechenden Ausleiteinheit.

Zur Füllstandskontrolle können verschiedene Messprinzipien frei kombiniert werden. Die Auswahl, welches Messverfahren zum Einsatz kommt, ist sowohl abhängig vom abgefüllten Produkt als auch von den physikalischen Eigenschaften der eingesetzten Gebinde und von den Anforderungen des Anwenders.

Wichtige STRATEC-System- Eigenschaften

- Wirkungsgraderhöhung durch Minimierung von Störzeiten
- Ausleitung von Gebinden, die nicht den Qualitätsanforderungen entsprechen
- Optimierung der vorbeugenden Instandhaltung
- Unterstützung des Reparaturprozesses
- Maschinenstopp bei Folgefehlern (Füller, Verschleißer, Etikettierer)
- Produktionsdaten- und Störzeiterfassung
- modularer Aufbau
- Überwachungs- und Steuerungssysteme mit mehreren Füllstandsmessverfahren frei kombinierbar
- geeignet für alle Leistungsbereiche
- geeignet für jedes Füller- / Etikettierer-Fabrikat
- einfache Bedienung
- wartungsarm
- einfache Installation

Ausleitsystem
CENTRO BOS



Einsetzbare Füllstands- Messverfahren

Röntgen-Füllstandsmessung

Kompakte Messbrücke, welche die Genauigkeit und Zuverlässigkeit des Gamma-Messprinzips bietet, aber keine radioaktive Quelle enthält (keine Strahlung bei abgeschaltetem Gerät).

Dieses Verfahren ist universell einsetzbar und auch für Dosen hervorragend geeignet.

Gamma-Verfahren mit Isotopenquelle

Das Messverfahren arbeitet mit einer Isotopenquelle, die in einem abgeschirmten Bleigehäuse gelagert ist.

Bei Einsetzbarkeit und Eignung gilt dasselbe wie für die Röntgen-Füllstandskontrolle.

Hochfrequenz (HF) Füllstandsmessung

Dieses neue Messverfahren bietet hohe Auflösung und Stabilität durch Microcomputersteuerung.

Typische Einsatzbereiche sind schaumfreie oder schwach schäumende Produkte wie Wasser, Softdrinks, Fruchtsäfte oder Weine.

OPTO-SCAN-Verfahren

Ein Messprinzip, das sich hervorragend für die Füllstandskontrolle von Glasgebinden und PET-Flaschen eignet, insbesondere bei schaumfreie oder schwach schäumende Produkte wie Wasser, Softdrinks, Fruchtsäfte oder Weine.



Service- funktionen

Bruch-Ausleitung

Diese Funktion ermöglicht nach Erkennung von Flaschenbruch die gezielte Ausleitung der Nachbarpositionen der Bruchstelle und der Flasche(n) auf der Bruchposition in der/den folgenden Runde(n). Das Ausleitprogramm bleibt auch über Leerrunden hinweg (bei Flaschensperre) aktiv, d.h. die Ausleitungen werden an der Stelle wieder aufgenommen, wo die Unterbrechung erfolgte. Auf ähnliche Art und Weise werden eventuell vorkommende Lücken in den nächsten Runden nachgeholt. Der Ablauf der Ausleitung ist frei programmierbar. Die Parametrierung erfolgt bei der Inbetriebnahme.

Qualitätskontrolle Füller

Hier können zu Labor-, Service- oder sonstigen Überprüfungszwecken gezielt Flaschen aus definierten Füllorganen ausgeleitet werden. Der Ablauf ist frei programmierbar.

Service-Stopp Füller

Bei Totalausfall eines Füllorgans wird ein zweistufiger Stopp ausgelöst, der dafür sorgt, dass das fehlerhafte Füllorgan an einer zuvor definierten Position zum Stillstand kommt. Hierdurch wird eine effektive Reparatur ermöglicht.

Die Anzahl aufeinanderfolgender Füllfehler aus dem defekten Organ bis zum Stopp sowie die Stoppstelle sind frei programmierbar.

Verschlussfehler Stopp

Verschlussfehlerserien und periodische Verschlussfehler lösen einen Maschinenstop aus, sobald die zuvor festgelegte Fehleranzahl erreicht wird (frei programmierbar).

Ausleitung

Das System erfüllt seine Aufgaben in Echtzeit. Dies bedeutet, dass bei voller Produktionsgeschwindigkeit erkannt, bewertet, protokolliert und, wenn nötig, ausgeleitet wird.

Zur bewussten Ausleitung von Mustern oder zum automatischen Ausstoss von als fehlerhaft erkannten Behältern stellt BBULL TECHNOLOGY für die speziellen Praxisanforderungen auch das geeignete Ausleitensystem zur Verfügung. Es komplettiert das Überwachungssystem zur vollständigen Einheit und arbeitet bei maximaler Leistung synchron mit diesem zusammen.

Die Ausleitung erfolgt je nach Verfahren entweder mittels eines Softpushs, eines über eine Ausleitkurve geführten Schiebers, eines Drehimpulses oder magnetisch. Erst dies schafft die Sicherheit, dass kein fehlerhaftes Gebinde den Kunden erreicht. Bei der Wahl des geeigneten Ausleitensystems beraten wir Sie gerne.

BBULL[®]
TECHNOLOGY

Technische Daten

PC-basiertes System:	___ 6,4" Touch Screen
Anschlusswerte in Volt/Hz:	_____ 230/50-60
Umgebungstemperatur in Grad Celsius:	_____ 5 - 42
Maße Steuergerät (BxHxT) in mm:	_____ 400x500x280
Gewicht Steuergerät in Kilogramm:	_____ 42,5
Bauart:	_____ Edelstahlgehäuse V2A / IP 55
Leistung in Behälter pro Stunde:	_____ max. 72.000
Interface:	_____ Ethernet, 1x seriell RS232/RS422/ RS485
BDE-Schnittstelle:	_____ aufrüstbar
Eingänge:	_____ 16, +(8), 24V+
Ausgänge:	_____ 8, +(8), 24V+
Pushersteuerung:	_____ 1x



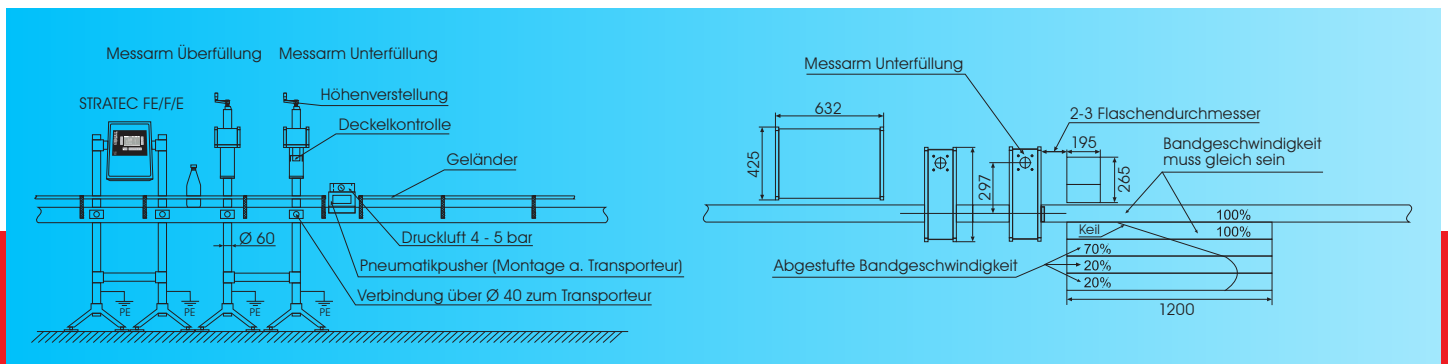
Messbrücke für
Röntgen-Füllstandskontrolle

Messverfahren im Vergleich



Funktion		Steuergerät	Messbrücke erforderlich	STRATEC FE	STRATEC F	STRATEC E
Füller	Auswertung Füllhöhenkontrolle auf Unterfüllung (Zusatzsensoren Röntgen-, Gamma-, HF- oder optische Füllstandsmessung erforderlich)					
	Auswertung Füllhöhenkontrolle auf Überfüllung (Zusatzsensoren Röntgen-, Gamma-, HF- oder optische Füllstandsmessung erforderlich)					
	Füllorganzuordnung					
	Stop des fehlerhaften Füllorgans an vordefinierter Reparaturposition (Service- Stop)					
	Erkennung von Flaschenbruch im Füller mit Ausleitung der Bruchflaschen sowie der entsprechenden Nachbarposition (Bruchausleitung)			Option	Option	
	Qualitätskontrolle Füller: Pulkausleitung oder definierte Einzelausleitung					
Verschliesser	Verschlusskontrolle Metall / Nichtmetall für Flaschen und Dosen					
	Schrägsitzerkennung Verschluss (Flaschen) Zusatzsensoren Ultraschall- Deckelschrägsitzkontrolle erforderlich					
	Verschliessorganzuordnung			Option	Option	
	Qualitätskontrolle Verschliesser (Pulkausleitung)			Option	Option	
ETI-MA	Auswertung Etikettenkontrolle Anzahl der zu kontrollierenden Etiketten			5		6

Einbauskizze (Beispiel)



STRATEC CONTROL-SYSTEMS GmbH • Ankerstrasse 73 • 75203 Königsbach-Stein
 Telefon (+49) 72 32- 40 06- 0 • Telefax (+49) 72 32- 40 06- 25
www.bull.com

BULL INFORMATIK & INDUSTRIE ELEKTRONIK
CENTRO KONTROLLSYSTEME
STRATEC CONTROL-SYSTEMS
SYMPLEX VISION SYSTEMS